

Trockensauger HUSQVARNA DE 120 H

Dieser vielseitige Trockensauger der H-Klasse ist kompakt, leicht zu transportieren und dennoch leistungsstark. Er wurde für den Einsatz mit größeren Handwerkzeugen, Boden- und Winkelschleifmaschinen, Kugelstrahlmaschinen, Bodenfräsen und mehr entwickelt. Seine Leistung und Robustheit machen den DE 120 H zum idealen Gerät für anspruchsvolle, raue Anwendungen.

- **Dauerhaft hohe Leistung:** Das ausgeklügelte **e-Flow System** passt den Luftstrom automatisch an, sodass sich die Intervalle zwischen den Filterreinigungen verlängern und der Bediener länger unterbrechungsfrei arbeiten kann.
- **Sicherheit im Mittelpunkt:** Der Staubsauger entspricht den neuesten Normen der H-Klasse für Staubabsauger für den Schwerlasteinsatz. Er enthält einen HEPA H13-Filter (mit EN1822-Zertifizierung), der vom Vorfilter getrennt ist. Ein integrierter Filteralarm mit einstellbarem Schlauchdurchmesser zeigt an, wann der Filter gereinigt werden muss. Die Reinigung kann durch einfaches Drücken einer Taste erfolgen.
- **Einfacher Transport:** Dank seiner kompakten Größe und des geringen Gewichts ist der Staubabsauger leicht zu transportieren. Interessante Details wie Hebehaken, die Möglichkeit, Schläuche, Rohr und Bodenwerkzeug am Gerät anzubringen, ermöglichen ein reibungsloses Manövrieren.
- **Nachhaltiger Betrieb dank e-flow:** Durch die Optimierung der Luftgeschwindigkeit über den gesamten Filtersättigungsprozess reduziert die e-flow-Technologie den Energieverbrauch um bis zu 30 %. Gleichzeitig werden die Schallpegel auf bis zu 8 dB (A) reduziert.
- **Einfache Reinigung und Pflege:** Der hohe Wasserschutzstandard ermöglicht eine einfache Reinigung und Dekontamination des Geräts. Die benutzerfreundliche Mensch-Maschine-Schnittstelle (Human Machine Interface, HMI) gibt Warnungen zur Betriebswartung aus, um frühzeitig vor Ort Fehler beheben zu können.
- **Verbessertes Longopac®-Befestigungssystem:** Das einfach zu bedienende Longopac-Befestigungssystem und ein V-förmiger Einsatz sorgen für eine einfache Montage. Durch die spezielle Bauart des Filters sammelt sich kein Staub in den Falten.

Im Lieferumfang enthalten: 1 Vorfilter, 2 HEPA Filter H13, 1 Staubsaugerbeutel Longopac® MINI 23 m inkl. Kabelbinder, 1 Saugschlauch 7,5 m Länge, 51 mm Aufnahme, 1 Bodenaufsatz mit Gummilippe 450 mm breit, 51 mm Aufnahme, 1 Saugrohr 50 mm, 1 Verschlussstopfen für Saugschlauch.



Technische Daten & Artikeldaten:

Ausgangsleistung:	2.200 W
Spannung / Nennstrom	220 - 240 V / 10 A
Unterdruck:	20 kPa
Luftstrom:	410 m ³ /h
primäre Filtrationsfläche:	2,7 m ²
Filterklasse:	HEPA H13
Antriebsart:	Kabel
Schutzklasse:	IP 54
Abmessungen (LxBxH):	815 x 542 x 1.125 mm
Gewicht:	39 kg
Artikel-Nummer:	Z970514801

Zubehör:

Staubsaugerbeutel Longopac® MINI 23 m



Z590429201

Standorte / Kontakt

ZENTRALE ÖSTERREICH

Lorencic Bauservice GmbH
Puchstraße 208
8055 Graz

Telefon: +43 (0) 316 47 25 64-0
Fax: +43 (0) 316 47 25 64-78
headquarters@lorencic.com

WIEN - BRUNN / GEBIRGE

Lorencic Bauservice GmbH
Anton-Bruckner-Gasse 20
2345 Brunn/Gebirge

Telefon: +43 (0) 2236 37 97 00-0
Fax: +43 (0) 2236 37 97 00-75
wien@lorencic.at

GRAZ

Lorencic Bauservice GmbH
Puchstraße 208
8055 Graz

Telefon: +43 (0) 316 47 25 64-0
Fax: +43 (0) 316 47 25 64-77
graz@lorencic.at

SALZBURG - WALS

Lorencic Bauservice GmbH
Hölzlstraße 2
5071 Wals

Telefon: +43 (0) 662 88 28 26-0
Fax: +43 (0) 662 88 28 26-20
salzburg@lorencic.at

KLAGENFURT

Lorencic Bauservice GmbH
Keplerstraße 2
9065 Ebenthal i.K.

Telefon: +43 (0) 463 36 123-0
Fax: +43 (0) 463 36 123-17
klagenfurt@lorencic.at

WELS

Lorencic Bauservice GmbH
Paracelsusstraße 22
4600 Wels

Telefon: +43 (0) 7242 44 07 6-0
Fax: +43 (0) 7242 44 07 6-3
wels@lorencic.at

INNSBRUCK - HALL

Lorencic Bauservice GmbH
Schlögglstraße 81
6060 Hall i. Tirol

Telefon: +43 (0) 5223 43926 - 0
Fax: +43 (0) 5223 43926 - 6210
innsbruck@lorencic.at



Verkauf



Reparatur



Service



Vermietung